



Wrocław, dnia 06.11.2015r.

20864  
EZ/...../15

**Dotyczy:** pytań i zmiany SIWZ do przetargu nieograniczonego na dostawy wyrobów do sterylizacji, wody oczyszczonej oraz wkładów workowych jednorazowego użytku do systemu do odsysania (sygnatura sprawy EZ/301/317/15).

W związku z pytaniami zadanymi w ww. postępowaniu:

### Zadanie 3

#### 1. Pytanie

„Dotyczy: ZADANIE 3 – rękawy foliowo-papierowe do sterylizacji parowej

1. Czy Zamawiający dopuści do oceny rękawy papierowo-foliowe, których temperatura zgrzewania wynosi od 180°C do 220°C?
2. Czy Zamawiający wymaga rękawów papierowo-foliowych do sterylizacji o gramaturze papieru 70 g/m<sup>2</sup>, co zdecydowanie podnosi jakość rękawów i ich wytrzymałość mechaniczną?
3. Czy Zamawiający wymaga zgodnie z pkt.4.6 normy PN EN 868-5, aby na każdym rękawie papierowo-foliowym umieszczona była nazwa wytwórcy?
4. Czy Zamawiający wymaga, aby rękawy do sterylizacji wykazywały zgodność z normami EN 868-3, EN 868-5 i EN ISO 11607-1, potwierdzoną oświadczeniem niezależnej organizacji notyfikowanej? Pytanie związane jest z faktem pojawiania się w ofertach produktów, które są nieprawidłowo oznakowane, tj. w sposób mogący wprowadzać w błąd użytkownika, poprzez umieszczanie na produkcie informacji o spełnieniu wymagań norm, które nie dotyczą tych produktów.
5. Czy Zamawiający wymaga rękawów do sterylizacji o wysokiej wytrzymałości na przedarcie tj. min. 700 mN w obu kierunkach, co należy potwierdzić arkuszem danych technicznych wystawionym przez producenta rękawów?
6. Czy zgodnie z art. 11 ust. 8 Ustawy o Wyrobach Medycznych, który brzmi „zabronione jest umieszczanie znaków lub napisów, które mogą wprowadzić w błąd co do oznakowania znakiem CE lub numeru jednostki notyfikowanej lub które ograniczają widoczność lub czytelność znaku” Zamawiający wymaga, aby znak CE był umieszczony jedynie na opakowaniu zbiorczym i wewnątrz roli rękawów? Takie oznakowanie stosuje większość przodujących producentów rękawów papierowo – foliowych, aby wykluczyć ryzyko błędnego odczytania oznaczenia CE przez personel medyczny.”

**Ad. 1-Ad. 2. Zamawiający dopuszcza, ale nie stanowi to wymogu.**

**Ad. 3. Zamawiający wymaga zgodnie z normą umieszczenia nazwy wytwórcy.**

**Ad. 4-Ad. 5. Zamawiający dopuszcza, ale nie stanowi to wymogu.**

**Ad. 6. Zamawiający wymaga oznaczenia CE wewnątrz roli rękawów, ponieważ Zamawiający nie wymaga zaoferowania rękawów w opakowaniach zbiorczych.**

#### 2. Pytanie

„Dotyczy Parametry Techniczne – pakiet nr 3

1. Czy Zamawiający wyraża zgodę, aby rękawy papierowo – foliowe i torebki papierowo - foliowe były oznakowane znakiem CE tylko na opakowaniu zbiorczym lub wewnątrz roli?

**UZASADNIENIE:** Zgodnie z art. 11 ust. 8 Ustawy o Wyrobach Medycznych „wyroby wprowadzone do obrotu i wprowadzone do używania są oznakowane znakiem CE”. Ustawa precyzuje, iż „Znak CE umieszcza się w taki

sposób, aby był on widoczny, czytelny i nieusuwalny, w instrukcji używania wyrobu i na opakowaniu handlowym oraz na:

a) (...)

b) (...)

c) wyrobie medycznym lub jego opakowaniu zapewniającym sterylność – jeżeli to możliwe (...) „zabronione jest umieszczanie znaków lub napisów, które mogą wprowadzić w błąd co do oznakowania znakiem CE lub numeru jednostki notyfikowanej lub które ograniczają widoczność lub czytelność znaku”.

Umieszczenie znaku CE na spawie rękawa papierowo – foliowego wprowadza w błąd sugerując, iż sam rękaw jest wyrobem gotowym, w rzeczywistości jest on półproduktem służącym do „wyprodukowania” przez Centralną sterylizatornię sterylnego wyrobu zapakowanego w rękaw. Niezależnie od tego czy proces sterylizacji przebiegł pomyślnie czy niepomyślnie wykorzystując rękawy z oznakowaniem CE na spawie rękawa Zamawiający otrzymuje wyrób gotowy, który jest oznakowany znakiem CE i w związku z tym spełnia wymagania dyrektywy, co jest niezgodne z stanem faktycznym dla wyrobów dla których proces sterylizacji przebiegł niepomyślnie.

2. Czy Zamawiający wymaga rękawów papierowo – foliowych o gramaturze papieru 70g/m<sup>2</sup> i foli minimum 6 – warstwowej?

3. Czy Zamawiający wymaga rękawów do sterylizacji z wyraźnie oznaczonym kierunkiem otwierania w postaci piktogramu otwartej torebki umieszczonym od strony folii?

4. Czy Zamawiający wymaga rękawów papierowo – foliowych na których znajduje się informacja o obecnie obowiązujących normach PN-EN 868 cz. 2, 3, 4 i 5 oraz ISO 11607?”

Ad. 1. Zamawiający wymaga oznaczenia CE wewnątrz roli rękawów, ponieważ Zamawiający nie wymaga zaoferowania rękawów w opakowaniach zbiorczych.

Ad. 2. Zamawiający opisał swoje wymogi w SIWZ i wymogów tych nie zmienia.

Ad. 3-Ad. 4 Zamawiający dopuszcza, ale nie stanowi to wymogu.

### Zadanie 6

#### 3. Pytanie

„Zadanie 6 poz. 2,3

Proponowany asortyment ( dotyczy poz. 2,3 zadanie 6 ) jest wyrobem medycznym – klasa I (zgodnie z Dyrektywą 93/42/EEC) i jest dopuszczony do stosowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej oraz spełniają wymagania zasadnicze ustawy z dnia 20 maja 2010 r o wyrobach medycznych ( Dz. U. z 2010r. Nr 107 poz. 679, ze zm.) w związku z powyższym czy Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie stosownego oświadczenia.”

Zamawiający dopuszcza, ale nie stanowi to wymogu.

### Zadanie 7

#### 4. Pytanie

„Zadanie 7:

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie włókniny do sterylizacji w kolorze zielonym , o zawartości chlorków 0,03% i siarczanów 0,12%, o gramaturze 57g/m<sup>2</sup>, o wytrzymałości na rozdarcie w kierunku walcowania 1050 mN i 1550 mN w kierunku poprzecznym, posiadającą barierę mikrobiologiczną potwierdzającą zgodność z normą DIN 58953?”

Zamawiający nie wyraża zgody na powyższe parametry w zakresie gramatury i wytrzymałości na rozdarcie w kierunku walcowania i w kierunku poprzecznym.

**5. Pytanie**

„Dotyczy Parametry Techniczne – pakiet nr 7

5. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie włókniny o gramaturze 57-60 g?

6. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie włókniny o zawartości chlorków 0,03% i zawartości siarczków 0,12%, co jest zgodne z normą PN EN 868-2?

7. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie włókniny o wytrzymałości na rozerwanie w kierunku walcowania min. 1250 mN i min 1900 mN w kierunku poprzecznym? ”

**Ad. 5. Zamawiający nie wyraża zgody.**

**Ad. 6. Zamawiający wyraża zgodę przy zachowaniu pozostałych parametrów.**

**Ad. 7. Zamawiający nie wyraża zgody.**

Ponadto w związku z wystąpieniem omyłki pisarskiej w kolumnie 4 „j.m.” dla pozycji 2 Zadania 11 Zamawiający dokonuje poprawy było „op.” jest „szt.”.

W załączeniu Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia oraz „Formularz cenowy” uwzględniający powyższe zmiany.

Zamawiający informuje, iż w oparciu o art. 12a ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, w nawiązaniu do art. 38 ust. 4a ustawy **przedłuża termin składania i otwarcia ofert na dzień 13.11.2015 r., godziny i miejsca pozostają bez zmian.**

**Zamawiający przypomina o zapisie pkt. 12.11 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.**

**Z-ca Dyrektora**

ds. Ekonomiczno-Eksploatacyjnych

*Katarzyna Anpuścińska*  
mgr inż. Katarzyna Anpuścińska

## FORMULARZ CENOWY

l.p. nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	j.m.	ilość w op.		zaof. ilość w op.		cena j. netto	VAT %	kwota j. VAT	cena j. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (uwagi)	
			1	2	3	4									5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9+11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
<b>24 miesiące</b>															
<b>Zadanie 1 Testy do kontroli sterylizacji parowej</b>															
1	Taśma samoprzylepna ze wskaźnikiem, szerokość 12-20mm, długość 50mb (-5mb, + bez ograniczeń), zgodny z normą EN ISO 11140-1		szt.	1	178				X	X	X	X	X	X	X
2	Taśma samoprzylepna bez wskaźnikanie, szerokość 12-20mm, o długości 50mb (-5mb, + bez ograniczeń)		szt.	1	274										
3	Test emulacyjny kl. 6 do sterylizacji parą wodną, o wartościach: 134°C - 7 min, 121°C - 20 min		op.	250	36										
4	Test do sterylizacji wieloparametrowy		op.	500	138										
5	Samoprzylepny test symulacyjny Bowie-Dick'a zgodne z normą PN-EN 867-4 + 3 kompatybilne urządzenia do testów *		szt.	250	6										
6	Test emulacyjny do kontroli wsadu narzędzi rurowych, litych i wsadów porowatych PCD o wartościach: 134°C - 7 min, 121°C - 20 min + symulator (kpl. 250 szt. + 1 aplikator) **		kpl.	250	22										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
* Wykonawca dostarcza z największym zamówieniem 3 przyrządy do testów (w przypadku trwałości urządzenia na mniej niż 500 testów dostawca dostarcza odpowiednio większą ilość przyrządów).															
** Dopuszcza się zacierowanie innej ilości symulatorów przez dostawcę, przy określeniu gwarancji producenta na wykonanie danej ilości testów, Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przyrząd wraz z największym zamówionym opakowaniem, następnie co określoną przez dostawcę ilość opakowań testów.															
<b>Zadanie 2 Wskaźniki biologiczne do sterylizacji parowej</b>															
1	Wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie, sterylizacja parą wodną w cyklach innych niż Flash o zawartości B.steartrophilus, wynik po 3 godzinach		op.	50	13										
2	Inkubator do testów biologicznych o szybkim odczycie wynik po 3 godzinach***		szt.	1	1										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

\*\*\* Inkubator musi być kompatybilny ze wskaźnikiem z poz. 1

Dodatkowe parametry techniczne (0-10pkt):

Parametr dodatkowy I (tak/nie): możliwość podłączenia urządzenia do komputera (0/5pkt).

Parametr dodatkowy II (tak/nie): wielofunkcyjność urządzenia (kontrola usuwania białka, obsługa testów z wynikiem do 1 godziny) (0/5pkt).

\* Niepotrzebne skreślić. W przypadku braku dokonaniu skreślenia Zamawiający uzna, że Wykonawca nie spełnia parametru dodatkowego.

## FORMULARZ CENOWY

l.p.	nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	j.m.	ilość w op. j.	ilość op. j.	zaof. ilość w op. j.	zaof. ilość op. j.	cena j. netto	VAT %	kwota j. VAT	cena j. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (uwagi)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9+11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
Zadanie 3 Rękawy foliowo - papierowe do sterylizacji parowej															
1	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 350mm (+10mm)		mb	200	24			X	X		X		X		X
2	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 300mm (+10mm)		mb	200	36										
3	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 250mm (+10mm)		mb	200	42										
4	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 200mm (+10mm)		mb	200	54										
5	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 150mm (+10mm)		mb	200	22										
6	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 120mm (+10mm)		mb	200	50										
7	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 100mm (+10mm)		mb	200	64										
8	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 75mm (+10mm)		mb	200	24										
9	Rękaw foliowo-papierowy płaski S, F 50mm (+10mm)		mb	200	10										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X

Parametry techniczno-eksploatacyjne:

Rękaw zgodny z normami: PN EN 868-3 i PN EN 868-5

Nadruki poza obszarem pakowania, nawinięty na trzpień (folią, na zewnątrz)

Oznaczenia (rozmiar, kierunek owierania, test parowy, od strony folii).

Wymagana charakterystyka w języku polskim wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych oraz zgodności z normami.

Zgizew w temperaturze od 150°C do 190°C.

Wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta ze względu na wymagania procedury zgizewania.

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny  
im. T. Marciniaka  
Centrum Medyczny Ratunkowej  
54-049 Wrocław, ul. A. E. Fieldorfa 2  
NIP 8992228560 REGON 006320384

## FORMULARZ CENOWY

I.D.	nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	j.m.	ilość w op. j.	ilość op. j.	zaof. ilość w op. j.	zaof. ilość op. j.	cena j. netto	VAT %	kwota j. VAT	cena j. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (uwagi)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9+11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
<b>Zadanie 4 Rękawy do sterylizacji plazmowej typu TYEAK</b>															
1	Rękaw typu Tyvek 75mm (+/- 2 mm)		mb	100	8			X	X	X	X	X	X	X	X
2	Rękaw typu Tyvek 100mm (+/- 2 mm)		mb	100	12										
3	Rękaw typu Tyvek 150mm (+/- 2 mm)		mb	100	12										
4	Rękaw typu Tyvek 200mm (+/- 2 mm)		mb	100	4										
5	Rękaw typu Tyvek 250mm (+/- 2 mm)		mb	100	16										
6	Rękaw typu Tyvek 300mm (+/- 2 mm)		mb	100	4										
7	Rękaw typu Tyvek 400mm (+/- 2 mm)		mb	100	4										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Zamawiający wymaga zaofiarowania rękawów o maksymalnej długości 100mb.

Parametry techniczno-eksploatacyjne:

Rękawy do sterylizacji plazmowej z testem procesu o konstrukcji i wykonaniu zgodnym z normami EN ISO 11 607-1 i ISO 11 607-2:

Widoklina:

- HDP E niezawierająca celulozy o gramaturze nominalnej 75g/m<sup>2</sup> ±0,5g/m<sup>2</sup> (ISO 536),
- nominalna porowatość wg Gurley'a - 22s/100ml,
- odporność na temperaturę nie mniejszą niż 120°C.

Folia:

- dwuciosowo orientowany polipropylen [BOPET] oraz wielowarstwowy poliolefin o grubości nie większej niż 62µm (±10%),
- gramatura nominalna 65g/m<sup>2</sup> (±10%),
- odporność na temperaturę nie mniejszą niż 100°C.

Zgrzew:

- wieloszczękowy nie węższy niż 6mm,
- wytężalność nie mniejsza niż 1,5N/15mm,

Wszystkie nadruki na rękawach znajdują się poza obszarem pakowania.

Każdy rękaw posiada kod partii GMP frok - miesiąc pozwalający na ustalenie daty produkcji.

Pakiety powinny być zgrzewane w temperaturze 110°C - 120°C za pomocą zgrzewarek rolkowych lub impulsowych.

Wskaźnik procesu wyrażony kłwą do interpretacji zmianą barwy przy ekspozycji na plazmę nadciśnku wodowego.

Rękaw powinien posiadać testy do sterylizacji nadciśnkiem wodoru od strony folii.

Każda sztuka powinna być zabezpieczona przed kontaktem zewnętrznym (foliowana).

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny

Im. T. Marciniaka

Centrum Medycyny Ratunkowej

54-049 Wrocław, ul. A. E. Fieldorfa 2

NIP 8992228560 REGON 006320384

## FORMULARZ CENOWY

l.p. nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	j.m.	ilość		zaof.		cena j. netto	VAT %	kwota j. VAT	cena j. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (unagi)		
			w op. j.	ilość op. j.	ilość w op. j.	ilość op. j.										
1	2															
X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9x11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
<b>Zadanie 5 Papier do sterylizacji</b>																
1	Papier do sterylizacji biały/zielony 750x750mm (+/- 10mm)****	op.	250	140												X
2	Papier do sterylizacji biały/zielony 1000x1000mm (+/- 10mm)****	op.	250	212												
3	Papier do sterylizacji biały/zielony 1200x1200mm (+/- 10mm)****	op.	125	80												
X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

\*\*\*\* Zamawiający przy każdorazowym zamówieniu określa kolor papieru.

Parametry techniczno - eksploatacyjne:

Papier do sterylizacji wg normy PN-EN 868-2 cz. 1, 2 oraz normą ISO 11607.

Certyfikat dotyczący szczelności mikrobiologicznej posiadający zgodność z normą DIN 58953, gramatura 60g/m<sup>2</sup> (+/-5g).

Opakowanie transportowe - twarda tektura od wewnątrz jako ochrona przed kurzem i zamulaniem zabezpieczona powłoką polietylenową.

Oznakowanie - każdy karton posiada etykietę (opis produktu, ilość, rozmiar, nanieiony znak CE i termin ważności nie krótszy niż 12 miesięcy od daty dostawy).

**Zadanie 6 Akcesoria do kontenerów typu Aesculap**

1	Etykiety papierowe z indykatorem do kontenera typu Aesculap, rozmiar 80x35 mm	op.	100	60												
2	Filtry papierowe okrągłe ze wskaźnikiem procesu kontenera typu Aesculap, średnica 190 mm (+/- 5 mm)	op.	100	60												
3	Filtry do kontenerów typu Aesculap, rozmiar 235 mmx 165 mm (+/- 5 mm)	op.	500	6												
4	Piomby do kontenerów typu Aesculap	op.	100	112												
X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<b>Zadanie 7 Włókna do sterylizacji parowej</b>																
1	Włókna zielona, miękka 1000x1000mm (+/-10mm)	op.	150	24												
2	Włókna zielona, miękka 1200x1200mm (+/-10mm)	op.	100	20												
X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Parametry techniczno - eksploatacyjne:

Włókna sterylizacyjna wg normy PN EN 868-2, w kolorze zielonym - celuloza wiązana powierzchniowo, wzmocniona włóknem syntetycznym i mikrokrepowana o zawartości chlorów i siarczianów poniżej 0,015%, o gramaturze nominalnej 66g/m<sup>2</sup> ±5%, wytrzymałość na rozdarcie w kierunku wałowania min. 1500mN i min. 2300mN w kierunku poprzecznym.

Szczelność mikrobiologiczna potwierdzająca zgodność z normą DIN 58953.

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny  
im. T. Marciniaka  
Centrum Medycyny Ratunkowej  
54-049 Wrocław, ul. A. E. Fieldorfa 2  
NIP 8992228560 REGON 006320384

## FORMULARZ CENOWY

l.p. nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	j.m.	ilość w op. j.	ilość op. j.	zaof. ilość w op. j.	zaof. ilość op. j.	cena j. netto	VAT %	kwota j. VAT	cena j. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (uwagi)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9+11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
<b>Zadanie 8 Akcesoria do sterylizatora plazmowego typu STERRAD 100NX</b>															
1	Kaseja typu STERRAD 100NX (5cykli)		op.	2	80										X
2	Pudełko na zużyte kasey		op.	10	6										
3	Papier termiczny do drukarki		op.	12	2										
4	Test biologiczny typu BI CycleSure		op.	30	16										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Zamawiający jest w posiadaniu sterylizatora plazmowego typu STERRAD 100NX firmy Johnson & Johnson - oferowane produkty powinny być dopuszczone do stosowania przez Autoryzowany Serwis Wywómi Sterylizatora. Wykonawca pokrywa koszty walidacji urządzeń do zaoferowanych produktów.															
<b>Zadanie 9 Testy do kontroli sterylizacji plazmowej typu STERRAD 100NX</b>															
1	Chemiczny wskaźnik paskowy		op.	250	14										X
2	Taśma samoprzylepna ze wskaźnikiem chemicznym, szerokość 12-20mm o długości 50mb (- 5mb, + bez ograniczeń)		szt.	1	12										
3	Taśma samoprzylepna bez wskaźnika, szerokość 12-20mm o długości 50mb (- 5mb, + bez ograniczeń)		szt.	1	10										
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Zamawiający jest w posiadaniu sterylizatora plazmowego typu STERRAD 100NX firmy Johnson & Johnson - oferowane produkty muszą być kompatybilne z urządzeniem.															
<b>Zadanie 10 Włókna do sterylizacji plazmowej typu STERRAD 100NX</b>															
1	Owłokawłóknina 75 x 75cm (+/- 1 cm)		op.	300	4										X
2	Owłokawłóknina 100 x 100cm (+/- 1 cm)		op.	250	4										X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Zamawiający jest w posiadaniu sterylizatora plazmowego typu STERRAD 100NX firmy Johnson & Johnson - oferowane produkty muszą być kompatybilne z urządzeniem.															
<b>Zadanie 11 Test kontroli mycia w myjniach maszynowych</b>															
1	Test kontroli mycia w myjniach maszynowych Gellinge		op.	25	80										X
2	Uchwyt do testów kontroli mycia w myjniach maszynowych Gellinge		szt.	4	4										X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Zamawiający jest w posiadaniu myjni-dezynfektorów firmy Gellinge (46-5 - 4 szt., WD 15 CLARO - 1 szt., 9122 - 1 szt.) Oferowane produkty muszą być kompatybilne z wymienionymi myjniemi.															
<b>Zadanie 12 Woda oczyszczona - surowiec farmaceutyczny do receptury</b>															
1	Woda oczyszczona - surowiec farmaceutyczny przeznaczony do receptury aptecznej. Produkt jadowy, nie do wstrzykiwań.		op.	1 litr	1000										X
Zamawiający wymaga zaoferowania opakowań o maksymalnej objętości 1litra.															

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny

im. J. Marchniaka

Centrum Medycyny Ratunkowej

54-049 Wrocław, ul. A. E. Fieldorfa 2

NIP 8992228560 REGON 006320384



## FORMULARZ CENOWY

Lp. nazwa międzynarodowa	nazwa handlowa, numer katalogowy	Jm.	ilość		zaof.		cena J. netto	VAT %	kwota J. VAT	cena J. brutto	wartość netto	kwota VAT	wartość brutto	producent (uwagi)	
			w op. J.	op. J.	ilość w op. J.	ilość op. J.									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	[9x10]	[9+11]	[8x9]	[8x11]	[8x12]	X
<b>4 miesiące</b>															
<b>Zadanie 13 Wkłady workowe jednorazowego użytku do systemu do odsysania</b>															
Wkłady workowe jednorazowego użytku, przeźroczyste, z trwale dołączoną pokrywą, przeznaczone do zbiórki odsysanej wydzieliny, 2000ml, uszczelniane automatycznie po włączeniu ssania, wyposażone w uchwyty umożliwiające wyjmowanie wkładu z pojemnika, z zasławką zapobiegającą wyrzutowi wydzieliny do źródła próżni, dużym otworem do pobierania próbek, posiadające w pokrywie tylko jeden króciec łączący obrotowy typu schodkowego, możliwość demontażu króćca do pacjenta dla uzyskania przylączca do drenu ssącego o średn. min. 12mm, Wkłady workowe skompresowane zajmujące mało miejsca po spakowaniu. *****															
***** Wkłady workowe jednorazowego użytku kompatybilne z systemem Serres Będącym na wyposażeniu Szpitala															

## UWAGA!

Wykonawca zobowiązany jest do dokładnego wypełnienia kolumny 3, kolumny 7 - 16 w wyznaczonym zakresie, ponieważ w razie wyboru oferty jako najkorzystniejszej, powyższy "Formularz cenowy" będzie stanowił załącznik nr 1 do umowy. Zamawiający ponadto informuje, iż Wykonawca nie może ingerować w treść kolumny 1, 2, 4 - 6.

Zamawiający dopuszcza opakowania o innej ilości sztuk / metrów / litrów w opakowaniu z odpowiednim przeliczeniem ilości opakowań (z zastrzeżeniem, że w Zadaniu 4 Zamawiający wymaga zaofiarowania reklamów o maksymalnej długości 100mb oraz w Zadaniu 12 Zamawiający wymaga zaofiarowania opakowań o maksymalnej objętości 1litra). Wówczas ilość sztuk / metrów / litrów w opakowaniu jednostkowym (kolumna 7) oraz ilość opakowań (kolumna 8) należy przeliczyć na ilość oferowane i wpisać z dokładnością, do dwóch miejsc po przecinku oraz podać cenę opakowania jednostkowego. Zamawiający zastrzega, iż Wykonawca nie może zaofiarować takiej wielkości opakowania, która spowoduje zaofiarowanie ilości opakowań jednostkowych (przeliczonej do 2 miejsc po przecinku) mniejszej niż 1 (0,01 - 0,99), gdyż Zamawiający musi mieć możliwość zakupu z zawartej umowy poprzelagowej przynajmniej 1 opakowania.

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny  
Im. T. Marciniaka  
Centrum Medycyny Ratunkowej  
54-049 Wrocław, ul. A. E. Fieldora 2  
NIP 8992228560 REGON 006320384

Ogłoszenie powiązane:

**Ogłoszenie nr 157085-2015 z dnia 2015-10-28 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Wrocław**

1.1. Przedmiotem zamówienia są dostawy wyrobów do sterylizacji, wody oczyszczonej oraz wkładów workowych jednorazowego użytku do systemu do odsysania, wg wymienionych niżej części: Zadania z terminem realizacji 24 miesiące: Zadanie 1...

Termin składania ofert: 2015-11-06

---

**Numer ogłoszenia: 162459 - 2015; data zamieszczenia: 06.11.2015**

## OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 157085 - 2015 data 28.10.2015 r.

### SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Dolnośląski Szpital Specjalistyczny im. T. Marciniaka - Centrum Medycyny Ratunkowej, ul. Gen. A. E. Fieldorfa 2, 54-049 Wrocław, woj. dolnośląskie, tel. 71 306 44 19, fax. 71 306 48 67.

### SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst: IV.4.4).

**W ogłoszeniu jest:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:

06.11.2015 godzina 10:00, miejsce: siedziba Zamawiającego we Wrocławiu, ul. Gen. A. E. Fieldorfa 2, I piętro, pokój 1905.

**W ogłoszeniu powinno być:** Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:

13.11.2015 godzina 10:00, miejsce: siedziba Zamawiającego we Wrocławiu, ul. Gen. A. E. Fieldorfa 2, I piętro, pokój 1905.